

# Questionario sulle vacanze

AB 6.15



a coppie



**6.16 A** Lavori per un'agenzia di viaggi. Il tuo capo vuole sapere dove la gente va in vacanza, quanto spende, i passatempi preferiti e qual è la vacanza ideale. Fai 20 copie del questionario qui sotto e completalo intervistando venti studenti che studiano l'italiano nella tua stessa scuola.

## Questionario: Le vacanze

- 1 Dove preferisci andare in vacanza?  
 al mare    in montagna    in campagna  
 all'estero    nel tuo paese
- 2 Con chi preferisci andare in vacanza?  
 la famiglia    il partner    gli amici  
 da solo/a    un gruppo organizzato  
 altro \_\_\_\_\_
- 3 Che mezzi di trasporto usi per le tue vacanze?  
 auto    treno    aereo    camper  
 nave    altro \_\_\_\_\_
- 4 Che tipo di sistemazione preferisci per le tue vacanze?  
 albergo    appartamento    pensione  
 campeggio    altro \_\_\_\_\_
- 5 Normalmente quanto durano le tue vacanze?  
 una settimana    due settimane    tre settimane  
 altro \_\_\_\_\_
- 6 Ti è piaciuto il luogo che hai visitato durante le tue ultime vacanze?  
 sì    no
- 7 Com'era il luogo?  
 isolato    affollato
- 8 Era adatto per i bambini?  
 sì    no
- 9 I costi della tua sistemazione erano  
 alti    moderati
- 10 Ti piace spendere molto quando vai in vacanza?  
 sì    no
- 11 Riesci a risparmiare per le vacanze?  
 sì    no    qualche volta
- 12 Compri dei souvenirs quando vai in vacanza?  
 sì    no    qualche volta
- 13 C'erano molte discoteche?  
 sì    no
- 14 Fai qualche sport mentre sei in vacanza?  
 sì    no    qualche volta
- 15 Durante le vacanze dove mangi?  
 ristorante    pizzeria    albergo/hotel  
 altro \_\_\_\_\_
- 16 Fai nuove amicizie quando sei in vacanza?  
 sì    no    qualche volta    altro
- 17 Dove ti piacerebbe passare le tue vacanze ideali?  
 in albergo    in campeggio    altro \_\_\_\_\_
- 18 Come ti piace viaggiare?  
 con gruppi organizzati    da solo/a
- 19 Vai in vacanza soprattutto per  
 divertirti    riposarti    distrarti  
 vedere posti nuovi    conoscere gente  
 altro \_\_\_\_\_
- 20 Altri commenti:  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

A  
N  
D  
I  
A  
M  
O  
  
I  
N  
  
I  
T  
A  
L  
I  
A

## Relazione orale



**6.16 B** Nel tuo quaderno, scrivi in italiano i risultati dell'indagine e presentali alla classe.

### Esempio

La maggior parte degli studenti intervistati preferisce andare al mare per le vacanze.